

Mercury Hunter Pro - .308 Win.

Artikelnr.: 2003027

1.340,00 EUR*

* inkl. MwSt.; zzgl. Versandkosten

Hersteller: Mercury
Modell: Hunter Pro
Kaliber: Sonstige
Zustand: neu

Abgabe nur an Inhaber einer Erwerbsberechtigung.



Anbieterinformationen

Sport-Jagd-Zubehör Kurt e.K

Bochumer Str. 82 a
45661 Recklinghausen
Nordrhein-Westfalen

Telefon:

02361 - 30226-48

Fax:

02361/30226-4748

E-Mail:

info@kurt24.eu

Webseite:

www.kurt24.eu

Beschreibung:

Picatinny-Schiene
taktischer Kammerstengel
robuster Synthetik-Schaft
Multi-Radial-Lauf

Die Repetierbüchse Hunter Pro ist eine kurze aber extrem genaue Präzisionswaffe mit robustem, widerstandsfähigem Synthetik-Schaft.

Sie verfügt über einen Matchabzug, einen taktischen Kammerstengel und eine Picatinny-Schiene. Schwerer freischwingender Präzisionslauf mit MRR, multiradialem Laufprofil. Mündungsgewinde 5/8"x24.

Das multiradiale Laufprofil (MRR®)

Beim Vergleich eines traditionellen Laufs mit einem polygonalen und dem multiradialen ist letzterer sowohl für traditionelle als auch für Vollgeschosse ideal. Bei Multi-Radial-Läufen wechseln sich zwei unterschiedliche Radien ab, die dem Geschoss geometrisch positiven Halt geben, ohne es zu sehr zu beanspruchen. Tatsächlich folgen die Geschosse druckgeformt dem Umfang und werden nicht wie im traditionellen Lauf geschnitten, was die Lebensdauer des Laufs verlängert. Des Weiteren gibt es keine scharfen Ecken wie in den anderen Laufsystemen, in denen sich Rückstände sammeln, wodurch der Lauf sauberer bleibt und der Verschleiß geringer ist.

Alle Tests, die durchgeführt wurden, zeigen: Multiradiale Läufe schießen mit herkömmlichen Bleigeschossen und mit Vollgeschossen in Kal. 7,62 mm (.308) und Kal. 6,5 mm (.264) besser und präziser als traditionell geformte.

Bei standardmäßigen Druckwerten ist die Austrittsgeschwindigkeit höher als beim herkömmlichen Lauf - unter bestimmten Umständen bis zu 12%. Das Geschoss dichtet die Laufbohrung besser ab, so dass kein Gas nach vorn entweichen kann, was die Wirkung der Antriebsenergie optimiert. Außerdem ist die Reibung zwischen Geschoss und Lauf auf ein Minimum reduziert.

Die räumliche Anordnung hat sich aufgrund der extrem engen Produktionstoleranzen, die bei der Herstellung von multiradialen Läufen einzuhalten sind, weiter verbessert. Der multiradiale Lauf ist für das Kaltschmiedeverfahren ideal geeignet. Die Konsistenz des erzeugten Laufprofils ist exzellent und die Qualität der Läufe insgesamt wurde verbessert.

Die spezielle Laufgeometrie des Laufansatzes in multiradialen Läufen ermöglicht eine präzisere und kontinuierlichere Führung des Geschosses durch den Kammerhals und die Geschossbohrung, als das bei herkömmlichen Laufsystemen der Fall ist - das Geschoss trifft in der besten Weise die Laufseele, was den Flugabrieb reduziert.

Unter gleichen Bedingungen entstehen weniger Kupferablagerungen im Inneren der multiradialen Läufe, wodurch weniger Reinigung erforderlich ist. Und wenn gereinigt werden muss, so ist das einfacher als bei herkömmlichen Zügen. Der Benutzer kann die Leistung des multiradialen Laufs noch verbessern, indem er einfach abrasive Paste aufträgt, wobei er nicht befürchten muss, den Lauf zu ruinieren, wie das beim traditionellen Profil der Fall sein kann.

Technische Daten

Magazinkapazität: 3 Patronen
Abzug: Matchabzug 750 g
Mündungsdurchmesser: 22 mm
Mündungsgewinde: 5/8"x24
Sicherung: 2-Positionen
Lauflänge: 51 cm
Gesamtlänge: 101 cm
Gewicht: 5,2 kg